

证书号第 2769519 号



# 发明专利证书

发明名称：H型钢切割装置的工件输送机构

发明人：章德均;李乃健

专利号：ZL 2016 1 0579672.1

专利申请日：2016年07月22日

专利权人：宁波金凤焊割机械制造有限公司

授权公告日：2018年01月05日

本发明经过本局依照中华人民共和国专利法进行审查，决定授予专利权，颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为二十年，自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年07月22日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长  
申长雨

申长雨





(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 106112663 B

(45)授权公告日 2018.01.05

(21)申请号 201610579672.1

(22)申请日 2016.07.22

(65)同一申请的已公布的文献号  
申请公布号 CN 106112663 A

(43)申请公布日 2016.11.16

(73)专利权人 宁波金凤焊割机械制造有限公司  
地址 315336 浙江省宁波市杭州湾新区兴  
慈七路337号

(72)发明人 章德均 李乃健

(51)Int.Cl.  
B23Q 7/04(2006.01)  
B23Q 7/14(2006.01)

(56)对比文件  
CN 205074860 U,2016.03.09,权利要求1-4.

US 6516935 B1,2003.02.11,全文.  
CN 204209495 U,2015.03.18,全文.  
CN 105150013 A,2015.12.16,说明书第19-21段、附图1-6.

审查员 彭佳伟

权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)发明名称  
H型钢切割装置的工件输送机构

(57)摘要  
H型钢切割装置的工件输送机构,包括用于上料的若干上料架、用于输送工件的送料架,所述的上料架左右横置,所述的上料架上设有与H型钢的横截面适配的上料夹具,所述的上料夹具可滑动的设于所述的上料架上,所述的上料架上还设有用于驱动所述的上料夹具滑动的上料驱动机构;所述的送料架前后竖置,所述的送料架上左右横置有一排送料辊,所述的送料架上还设有用于阻挡工件的阻挡机构,所述送料架的头部设有用于将工件向前输送的送料机构。本发明采用夹紧定位的方式对工件进行夹紧后的输送,操作简便,输送过程稳定牢靠。

